

**tesi**

via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: info@tesi.re.it  
web site: www.tesi.re.it

tecnologie e servizi industriali  
Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali

**maykestag**

PERFORMANCE  
IN PRECISION



eco  
**Speedcut**

**D** VHM-Schaftfräser Inox, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

**E** Solid carbide end mill Inox, neck, four flutes, different spiral angles

**I** Frese frontali MDI Inox, libero, 4 taglienti, angolo elica disuguale



**HPC** **MTC**

**VHM Carbide MDI**

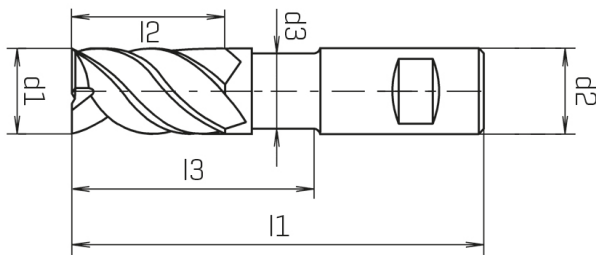
Typ Type **Tipo N**

**Z=4**

< 400 N/mm<sup>2</sup> < 850 N/mm<sup>2</sup> < 1100 N/mm<sup>2</sup> < 1300 N/mm<sup>2</sup> > 45 HRC

**INOX** **INOX** GRUGUSS CAST IRON HIGH GRIGIA **Ti** **Cu, Ms**

**AL**



ALUNIT-S®

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7187 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,90	50	5	8	0,15	4	0718700300100
4,00	6,00	3,80	54	8	11	0,15	4	0718700400100
5,00	6,00	4,70	54	9	13	0,25	4	0718700500100
6,00	6,00	5,60	54	10	13	0,25	4	0718700600100
8,00	8,00	7,50	57	12	19	0,25	4	0718700800100
10,00	10,00	9,50	66	14	22	0,25	4	0718701000100
12,00	12,00	11,50	73	16	26	0,25	4	0718701200100
16,00	16,00	15,50	82	22	32	0,35	4	0718701600100
20,00	20,00	19,00	92	26	38	0,35	4	0718702000100



ALUNIT-S®

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7197 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,90	57	8	14	0,15	4	0719700300100
4,00	6,00	3,80	57	11	16	0,15	4	0719700400100
5,00	6,00	4,60	57	13	18	0,25	4	0719700500100
6,00	6,00	5,50	57	13	21	0,25	4	0719700600100
8,00	8,00	7,50	63	19	27	0,25	4	0719700800100
10,00	10,00	9,50	72	22	32	0,25	4	0719701000100
12,00	12,00	11,50	83	26	38	0,25	4	0719701200100
16,00	16,00	15,00	92	32	44	0,35	4	0719701600100
20,00	20,00	19,00	104	38	54	0,35	4	0719702000100

**D** VHM-Schaftfräser  
Universal, freigestellt,  
Vierschneider, ungleiche  
Drallsteigung

**E** Solid carbide end mill  
Universal, neck, four flutes,  
different spiral angles

**I** Frese frontali MDI  
Universali, libero, 4  
taglienti, angolo elica  
disuguale



HPC

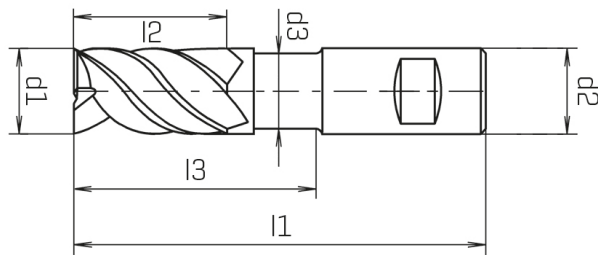
VHM Carbide MDI

Typ Type Tipo N

Z=4

< 400 N/mm<sup>2</sup> < 850 N/mm<sup>2</sup> < 1100 N/mm<sup>2</sup> < 1300 N/mm<sup>2</sup> > 45 HRC

INOX INOX GRUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA Cu, Ms Al



DIN 6535-HB DIN 6527K

ALUNIT-S®

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 7167 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,90	50	5	8	0,15	0716700300100
4,00	6,00	3,80	54	8	11	0,15	0716700400100
5,00	6,00	4,70	54	9	13	0,25	0716700500100
6,00	6,00	5,60	54	10	13	0,25	0716700600100
8,00	8,00	7,50	57	12	19	0,25	0716700800100
10,00	10,00	9,50	66	14	22	0,25	0716701000100
12,00	12,00	11,50	73	16	26	0,25	0716701200100
16,00	16,00	15,50	82	22	32	0,35	0716701600100
20,00	20,00	19,50	92	26	38	0,35	0716702000100

DIN 6535-HB DIN 6527L

ALUNIT-S®

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 7177 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,90	57	8	14	0,15	0717700300100
4,00	6,00	3,80	57	11	16	0,15	0717700400100
5,00	6,00	4,60	57	13	18	0,25	0717700500100
6,00	6,00	5,50	57	13	21	0,25	0717700600100
8,00	8,00	7,50	63	19	27	0,25	0717700800100
10,00	10,00	9,50	72	22	32	0,25	0717701000100
12,00	12,00	11,50	83	26	38	0,25	0717701200100
16,00	16,00	15,00	92	32	44	0,35	0717701600100
20,00	20,00	19,00	104	38	54	0,35	0717702000100

**D** VHM-Schaftfräser  
ecoSpeedcut-Universal,  
extra kurz, Vierschneider,  
ungleiche Drallsteigung

**E** Solid carbide end mill  
ecoSpeedcut-Universal,  
extra short series, four  
flutes, different spiral  
angles

**I** Fresa in metallo duro  
ecoSpeedcut-Universali,  
serie extra corta, 4  
tanglienti, angolo dell'elica  
variabile



**HPC** **MTC**

**Solid carbide**

Typ  
Type  
Tipo  
**N**

45°

35-38°

10°

Z=4

WN

< 400 N/mm<sup>2</sup>

< 650 N/mm<sup>2</sup>

< 1100 N/mm<sup>2</sup>

< 1300 N/mm<sup>2</sup>

> 45 HRC

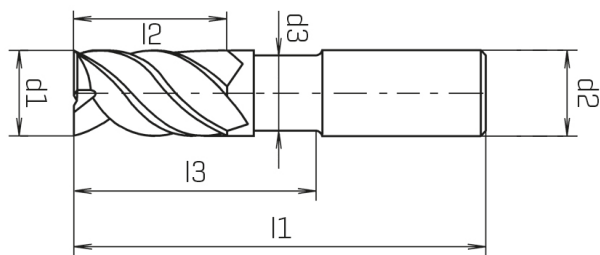
**INOX** < 850 N/mm<sup>2</sup>

**INOX** > 850 N/mm<sup>2</sup>

GRAUGUSS  
CAST IRON  
GHISA GRIGIA

**Cu, Ms**

**Al**



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	DIN 6535-HR ALUNIT-S®	DIN 6535-HB ALUNIT-S®
4,00	6,00	3,80	40	6	10	0,20	Code 7627 Art.-Nr.	Code 7127 Art.-Nr.
6,00	6,00	5,60	40	8	12	0,20	10	10
8,00	8,00	7,50	50	12	16	0,25	10	10
10,00	10,00	9,50	50	13	20	0,25	6	6
12,00	12,00	11,50	55	15	24	0,25	6	6

**D** VHM Schaftfräser Set  
ecoSpeedcut-Universal,  
5-teilig, HA-Schaft

**E** Solid carbide end mill set  
ecoSpeedcut-Universal,  
5 pcs., HA-shank

**I** Set di frese in metallo duro  
ecoSpeedcut-Universali, 5 pezzi,  
gambo HA



SET

Inhalt / Contents / Contenuto:

Ø 4,00 | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 12,00 mm

Art.-Nr. 0762700005100

Überreicht durch



via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: [info@tesa.re.it](mailto:info@tesa.re.it)  
web site: [www.tesa.re.it](http://www.tesa.re.it)

tecnologie e servizi industriali

**Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali**