

## PROMOZIONE SPECIALE

01.03.2025 - 31.05.2025



via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: info@tesi.re.it  
web site: www.tesi.re.it

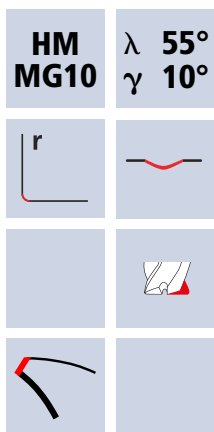
tecnologie e servizi industriali

Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali

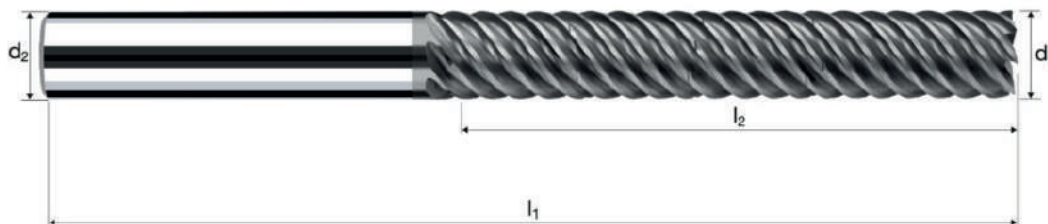
passion  
for precision



# Frese cilindriche E-Cut



P8322



Sgrossatura



Finitura



Rm < 850 HRC < 24	Rm 850-1100 HRC 24-34	Rm 1100-1300 HRC 34-42	Rm 1300-1500 HRC 42-48	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel
----------------------------	--------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	--------------	--	--	-------------------	----------------	---------------------

### Vantaggi:

- Superfici perfette su tutti gli acciai fino a 54 HRC, Inox, titanio e ghisa
- Smusso protettivo con canale rompitruciolo e un piccolo raggio angolare che rinforza il tagliente migliorando il rendimento
- Canale rompitruciolo concepito per creare trucioli di forma perfetta con brevi tempi di contatto tra truciolo e utensile

Approfitti della nostra vantaggiosa promozione e si convinca dei grandi vantaggi dei nostri utensili per **fresatura**.

Ci contatti direttamente:



via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: info@tesi.re.it  
web site: www.tesi.re.it

tecnologie e servizi industriali

Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali

Promozione speciale

# Formulario d'ordinazione

## Frese cilindriche **E-Cut**



Esempio: N° Ordine		Rivestimento <b>P</b>	Articolo <b>8322</b>	Codice-ø <b>300</b>			<b>POLYCHROM</b>	<input type="text" value="P8322"/>
Ø Code	d1 e8	d2 h6	l1	l2	r	z	Prezzo promo- zionale in €	Numero di pezzi*
<b>300</b>	6.00	6.00	80	38.00	0.100	6	<b>72,60</b>	
<b>391</b>	8.00	8.00	93	51.00	0.150	6	<b>90,60</b>	
<b>450</b>	10.00	10.00	110	63.00	0.200	7	<b>127,20</b>	
<b>501</b>	12.00	12.00	130	76.00	0.200	7	<b>162,00</b>	
<b>610</b>	16.00	16.00	160	101.00	0.200	8	<b>263,40</b>	
<b>682</b>	20.00	20.00	189	126.00	0.250	8	<b>391,20</b>	

\* Prego indicare il quantitativo desiderato di pezzi

**Indirizzo aziendale:**

--	--

Azienda

No. Cliente

--	--

Via

--	--

CAP

Località



via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: info@tesi.re.it  
web site: www.tesi.re.it

tecnologie e servizi industriali

Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali

fraisa.com

Firma / Timbro aziendale



# PROMOZIONE SPECIALE

01.03.2025-31.05.2025



via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: info@tesa.re.it  
web site: www.tesa.re.it

tecnologie e servizi industriali

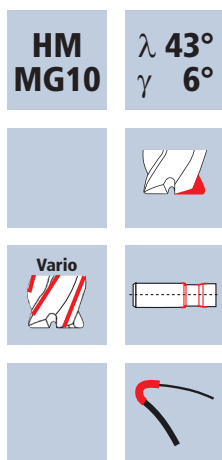
Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali

passion  
for precision

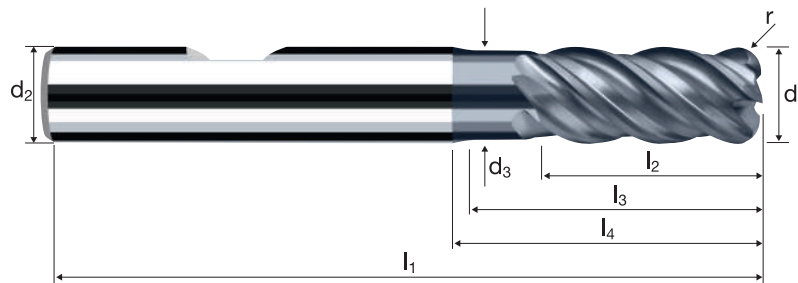


## Frese toriche E-Cut

PROMO-  
ZIONE



P8407 (P8307 non mostrato)



Sgrossatura HDC



Sgrossatura HPC



Finitura



### I vantaggi

- Elevato rendimento ad un prezzo allettante
- Flessibilità e velocità nel processo di produzione
- Maneggevolezza, sicurezza e affidabilità
- La migliore performance possibile grazie al calcolatore dei dati di taglio FRAISA ToolExpert®

### Calcolatore dei dati di taglio FRAISA ToolExpert®

- Fornisce dati di taglio perfettamente idonei per specifico utensile e materiale
- Possibilità di trasferire parametri e geometria dell'utensile direttamente al sistema CAM
- Possibilità di ricerca per utensile o per materiale da lavorare

Avvaletevi dello strumento online per il calcolo dei dati di taglio FRAISA ToolExpert®:  
<https://www.fraisa.com/de/online-tools/toolexpert>



Promozione  
speciale

# FORMULARIO D'ORDINAZIONE

Ø Code	d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	l4	r 0/+0.03	α	z	Prezzo speciale in €	POLYCHROM	
												P8407	P8307
178	3	6	2.80	54	6.60	9.00	15.37	0.200	5.8°	4	36,60		
218	4	6	3.70	54	9.00	12.00	16.82	0.200	3.9°	4	36,60		
258	5	6	4.60	57	11.00	15.00	18.27	0.200	2.1°	4	36,60		
297	6	6	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.200	0.0°	4	36,60		
385	8	8	7.40	63	18.00	24.00	26.37	0.200	0.0°	4	45,60		
445	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.01	0.200	0.0°	4	64,20		
496	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.71	0.200	0.0°	4	81,60		
180	3	6	2.80	54	6.60	9.00	15.37	0.500	5.8°	4	36,60		
220	4	6	3.70	54	9.00	12.00	16.82	0.500	3.9°	4	36,60		
260	5	6	4.60	57	11.00	15.00	18.27	0.500	2.1°	4	36,60		
300	6	6	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.500	0.0°	4	36,60		
388	8	8	7.40	63	18.00	24.00	26.35	0.500	0.0°	4	45,60		
448	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.00	0.500	0.0°	4	64,20		
498	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	0.500	0.0°	4	81,60		
301	6	6	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.800	0.0°	4	36,60		
389	8	8	7.40	63	18.00	24.00	26.35	0.800	0.0°	4	45,60		
449	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.00	0.800	0.0°	4	64,20		
499	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	0.800	0.0°	4	81,60		
302	6	6	5.50	57	13.50	18.00	19.85	1.000	0.0°	4	36,60		
391	8	8	7.40	63	18.00	24.00	26.35	1.000	0.0°	4	45,60		
450	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.00	1.000	0.0°	4	64,20		
501	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	1.000	0.0°	4	81,60		
608	16	16	15.00	102	36.00	48.00	52.27	1.000	0.0°	4	132,60		
304	6	6	5.50	57	13.50	18.00	19.85	1.500	0.0°	4	36,60		
393	8	8	7.40	63	18.00	24.00	26.35	1.500	0.0°	4	45,60		
453	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.00	1.500	0.0°	4	64,20		
503	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	1.500	0.0°	4	81,60		
610	16	16	15.00	102	36.00	48.00	52.25	1.500	0.0°	4	132,60		
306	6	6	5.50	57	13.50	18.00	19.85	2.000	0.0°	4	36,60		
395	8	8	7.40	63	18.00	24.00	26.35	2.000	0.0°	4	45,60		
455	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.00	2.000	0.0°	4	64,20		
505	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	2.000	0.0°	4	81,60		
611	16	16	15.00	102	36.00	48.00	52.25	2.000	0.0°	4	132,60		
683	20	20	19.00	115	44.00	60.00	64.77	2.000	0.0°	4	197,40		
457	10	10	9.20	74	22.00	30.00	33.00	2.500	0.0°	4	64,20		
506	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	2.500	0.0°	4	81,60		
612	16	16	15.00	102	36.00	48.00	52.25	2.500	0.0°	4	132,60		
508	12	12	11.00	85	27.00	36.00	39.70	4.000	0.0°	4	81,60		
614	16	16	15.00	102	36.00	48.00	52.25	4.000	0.0°	4	132,60		
686	20	20	19.00	115	44.00	60.00	64.75	4.000	0.0°	4	197,40		

\* Per favore inserisca il numero di pezzi che desidera acquistare.

## Indirizzo aziendale:

Azienda										No. Cliente									
Via																			
CAP					Località														

**PROMOZIONE SPECIALE**

01.03.2025 - 31.05.2025



tecnologie e servizi industriali

Tecnologie per asportazione truciolo commerciali e speciali

via Pico della Mirandola, 5  
42124 Reggio Emilia  
tel: 0522.50.62.61  
fax: 0522.51.15.13  
email: [info@tesa.re.it](mailto:info@tesa.re.it)  
web site: [www.tesa.re.it](http://www.tesa.re.it)

passion  
for precision



## **E-Cut Alu** – Massima redditività nella lavorazione di alluminio





# Frese cilindriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione normale, scarico corto



$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

$$l_3 = 3.0 \times d_1$$

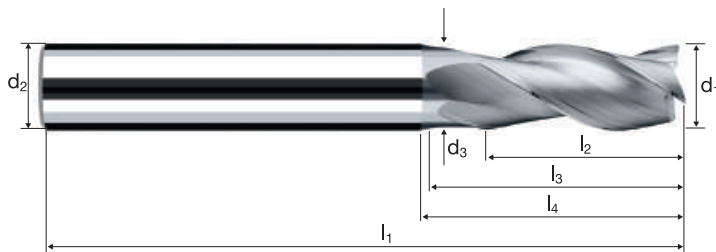
**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**90°**

**G 2.5**

**Vario**



**Sgrossatura**      **Finitura**



			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	
--	--	--	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--	--------------	------------------------	--

Esempio: N° Ordine										8660
Rivestimento    Articolo    Codice-ø										8560
										PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	α	z	
180	3.00	6.00	2.80	54	6.60	9.00	12.33	7.2°	3	34,70
220	4.00	6.00	3.70	54	9.00	12.00	14.54	4.2°	3	34,70
260	5.00	6.00	4.60	57	11.00	15.00	16.72	2.0°	3	34,70
300	6.00	6.00	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.0°	3	34,70
391	8.00	8.00	7.40	63	18.00	24.00	26.37	0.0°	3	43,20
450	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	0.0°	3	60,60
501	12.00	12.00	11.00	85	27.00	36.00	39.71	0.0°	3	77,40
610	16.00	16.00	15.00	102	36.00	48.00	52.27	0.0°	3	126,00
682	20.00	20.00	19.00	115	44.00	60.00	64.77	0.0°	3	187,20

# Frese cilindriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga

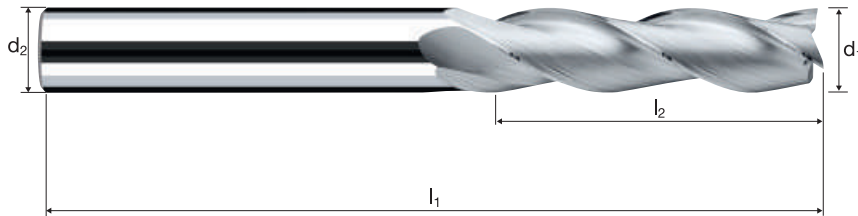
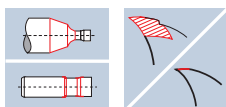


$l_2 = 3.7 \times d_1$

**HM**  $\lambda$  **34°**  
**MG10**  $\gamma$  **24°**

**90°** **G2.5**

**Vario**



Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



**ReTool®**

Al Aluminium > 99% | Al Aluminium Alloy | Al Aluminium Cast | Cu Copper | Plastic Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento	Articolo	Codice-ø					8678
			<b>8578</b>	<b>180</b>					8578
									PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	α	z		
180	3.00	6.00	57	11.10	17.05	5.3°	3	<b>41,40</b>	
220	4.00	6.00	60	15.00	21.04	3.0°	3	<b>41,40</b>	
260	5.00	6.00	63	18.50	24.37	1.4°	3	<b>41,40</b>	
300	6.00	6.00	65	22.50	-	0.0°	3	<b>41,40</b>	
391	8.00	8.00	76	30.00	-	0.0°	3	<b>52,20</b>	
450	10.00	10.00	90	37.00	-	0.0°	3	<b>73,20</b>	
501	12.00	12.00	105	45.00	-	0.0°	3	<b>93,00</b>	
610	16.00	16.00	125	60.00	-	0.0°	3	<b>151,20</b>	
682	20.00	20.00	145	74.00	-	0.0°	3	<b>224,40</b>	

# Frese cilindriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga, scarico



$l_2 = 2.2 \times d_1$

$l_3 = 4.5 \times d_1$

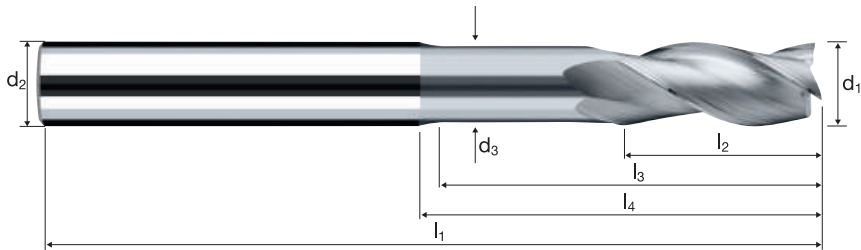
**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**90°**

**G2.5**

Vario



Sgrossatura

Finitura



**ReTool®**

			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	
--	--	--	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--	--------------	------------------------	--

Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	α	z	Esempio: N° Ordine		PREZZO PROMO	
										Rivestimento	Articolo	Codice-Ø	8670
										8570	180		
180	3.00	6.00	2.80	57	6.60	13.50	16.83	5.3°	3				42,00
220	4.00	6.00	3.70	60	9.00	18.00	20.54	3.0°	3				42,00
260	5.00	6.00	4.60	63	11.00	22.50	24.22	1.4°	3				42,00
300	6.00	6.00	5.50	65	13.50	27.00	28.85	0.0°	3				42,00
391	8.00	8.00	7.40	76	18.00	36.00	38.37	0.0°	3				52,80
450	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	0.0°	3				73,80
501	12.00	12.00	11.00	105	27.00	54.00	57.71	0.0°	3				94,20
610	16.00	16.00	15.00	125	36.00	72.00	76.27	0.0°	3				153,00
682	20.00	20.00	19.00	145	44.00	90.00	94.77	0.0°	3				227,40



# Frese cilindriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione lunga, scarico



$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

$$l_3 = 5.6 \times d_1$$

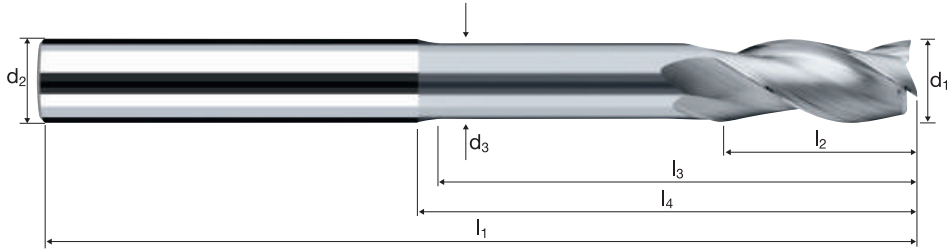
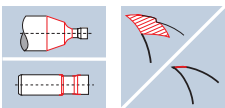
**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**90°**

**G 2.5**

**Vario**



**Sgrossatura**

**Finitura**



**ReTool®**

- Al  
Aluminium  
> 99%
- Al  
Aluminium  
Alloy
- Al  
Aluminium  
Cast
- Cu  
Copper
- Plastic  
Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento		Articolo		Codice-Ø				8680
				<b>8580</b>		<b>180</b>				8580
										PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	α	z	
180	3.00	6.00	2.80	60	6.60	16.80	20.13	4.5°	3	48,00
220	4.00	6.00	3.70	65	9.00	22.50	25.04	2.5°	3	48,00
260	5.00	6.00	4.60	68	11.00	28.00	29.72	1.2°	3	48,00
300	6.00	6.00	5.50	73	13.50	34.00	35.85	0.0°	3	48,00
391	8.00	8.00	7.40	84	18.00	45.00	47.37	0.0°	3	60,00
450	10.00	10.00	9.20	100	22.00	56.00	59.01	0.0°	3	84,00
501	12.00	12.00	11.00	117	27.00	67.50	71.21	0.0°	3	107,40
610	16.00	16.00	15.00	144	36.00	90.00	94.27	0.0°	3	174,00
682	20.00	20.00	19.00	169	44.00	112.00	116.77	0.0°	3	258,60

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione normale, scarico corto



$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

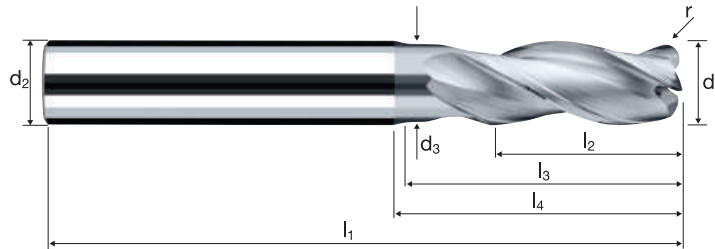
$$l_3 = 3.0 \times d_1$$

**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

Aluminium > 99% | Aluminium Alloy | Aluminium Cast | Cu Copper | Plastic Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento		Articolo		Codice-Ø						8667
				<b>8567</b>		<b>178</b>						8567
												PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r 0/+0.03	α	z		
178	3.00	6.00	2.80	54	6.60	9.00	12.33	0.200	7.2°	3	36,00	
218	4.00	6.00	3.70	54	9.00	12.00	14.54	0.200	4.2°	3	36,00	
258	5.00	6.00	4.60	57	11.00	15.00	16.72	0.200	2.0°	3	36,00	
180	3.00	6.00	2.80	54	6.60	9.00	12.33	0.500	7.2°	3	36,00	
220	4.00	6.00	3.70	54	9.00	12.00	14.54	0.500	4.2°	3	36,00	
260	5.00	6.00	4.60	57	11.00	15.00	16.72	0.500	2.0°	3	36,00	
300	6.00	6.00	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.500	0.0°	3	36,00	
388	8.00	8.00	7.40	63	18.00	24.00	26.37	0.500	0.0°	3	36,00	
448	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	0.500	0.0°	3	45,00	
302	6.00	6.00	5.50	57	13.50	18.00	19.85	1.000	0.0°	3	45,00	
391	8.00	8.00	7.40	63	18.00	24.00	26.37	1.000	0.0°	3	63,60	
450	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	1.000	0.0°	3	63,60	
501	12.00	12.00	11.00	85	27.00	36.00	39.71	1.000	0.0°	3	63,60	
608	16.00	16.00	15.00	102	36.00	48.00	52.27	1.000	0.0°	3	80,40	
455	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	2.000	0.0°	3	80,40	
505	12.00	12.00	11.00	85	27.00	36.00	39.71	2.000	0.0°	3	80,40	
611	16.00	16.00	15.00	102	36.00	48.00	52.27	2.000	0.0°	3	130,80	
683	20.00	20.00	19.00	115	44.00	60.00	64.77	2.000	0.0°	3	130,80	

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione normale, scarico corto



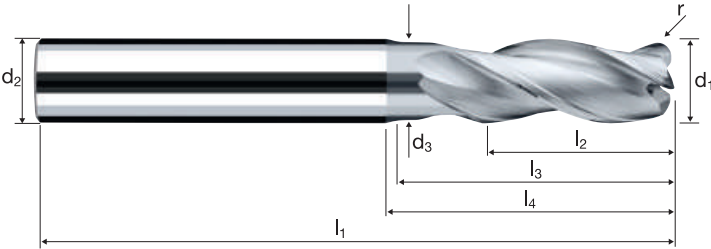
$l_2 = 2.2 \times d_1$

$l_3 = 3.0 \times d_1$

**HM MG10**  $\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



**Sgrossatura** **Finitura**



			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	
--	--	--	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--	--------------	------------------------	--

Esempio: <b>N° Ordine</b>			Rivestimento	Articolo	Codice-ø						<b>8667</b>	
				<b>8567</b>	<b>507</b>						<b>8567</b>	
												<b>PREZZO PROMO</b>
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r 0/+0.03	α	z		
507	12.00	12.00	11.00	85	27.00	36.00	39.71	3.000	0.0°	3	<b>130,80</b>	
613	16.00	16.00	15.00	102	36.00	48.00	52.27	3.000	0.0°	3	<b>195,00</b>	
685	20.00	20.00	19.00	115	44.00	60.00	64.77	3.000	0.0°	3	<b>195,00</b>	

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga



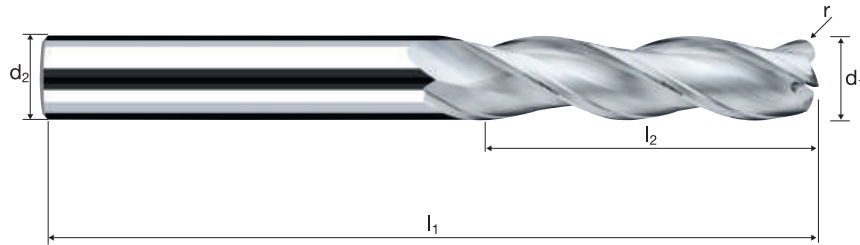
$l_2=3.7 \times d_1$

**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura HPC   Sgrossatura HDC   Finitura



Aluminium > 99%   Aluminium Alloy   Aluminium Cast   Cu Copper   Plastic Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento		Articolo		Codice-ø				8676
				8576		178				8576
<b>PREZZO PROMO</b>										
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	r 0/+0.03	α	z		
178	3.00	6.00	57	11.10	17.05	0.200	5.3°	3	43,20	
218	4.00	6.00	60	15.00	21.04	0.200	3.0°	3	43,20	
258	5.00	6.00	63	18.50	24.37	0.200	1.4°	3	43,20	
180	3.00	6.00	57	11.10	17.05	0.500	5.3°	3	43,20	
220	4.00	6.00	60	15.00	21.04	0.500	3.0°	3	43,20	
260	5.00	6.00	63	18.50	24.37	0.500	1.4°	3	43,20	
300	6.00	6.00	65	22.50	-	0.500	0.0°	3	43,20	
388	8.00	8.00	76	30.00	-	0.500	0.0°	3	43,20	
448	10.00	10.00	90	37.00	-	0.500	0.0°	3	54,00	
302	6.00	6.00	65	22.50	-	1.000	0.0°	3	54,00	
391	8.00	8.00	76	30.00	-	1.000	0.0°	3	75,60	
450	10.00	10.00	90	37.00	-	1.000	0.0°	3	75,60	
501	12.00	12.00	105	45.00	-	1.000	0.0°	3	75,60	
608	16.00	16.00	125	60.00	-	1.000	0.0°	3	96,00	
455	10.00	10.00	90	37.00	-	2.000	0.0°	3	96,00	
505	12.00	12.00	105	45.00	-	2.000	0.0°	3	96,00	
611	16.00	16.00	125	60.00	-	2.000	0.0°	3	156,00	
683	20.00	20.00	145	74.00	-	2.000	0.0°	3	156,00	

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga

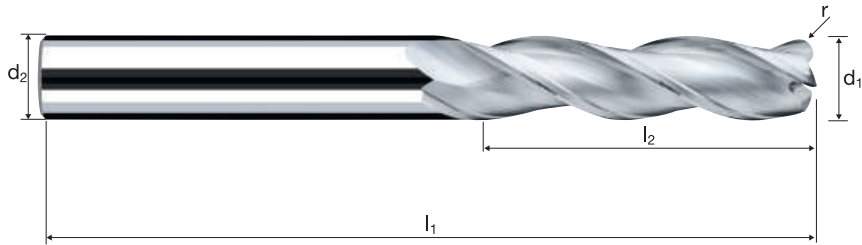


$l_2 = 3.7 d_1$

**HM MG10**  $\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura HPC   Sgrossatura HDC   Finitura



**Al** Aluminium > 99%   **Al** Aluminium Alloy   **Al** Aluminium Cast   **Cu** Copper   **Plastic** Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento	Articolo	Codice- $\emptyset$							8676
			<b>8576</b>	<b>507</b>							8576
		<b>PREZZO PROMO</b>									
$\emptyset$ Code	$d_1$ e8	$d_2$ h5	$l_1$	$l_2$	$l_4$	$r$ 0/+0.03	$\alpha$	$z$			
<b>507</b>	12.00	12.00	105	45.00	-	3.000	0.0°	3		<b>156,00</b>	
<b>613</b>	16.00	16.00	125	60.00	-	3.000	0.0°	3		<b>232,20</b>	
<b>685</b>	20.00	20.00	145	74.00	-	3.000	0.0°	3		<b>232,20</b>	

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga, scarico



$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

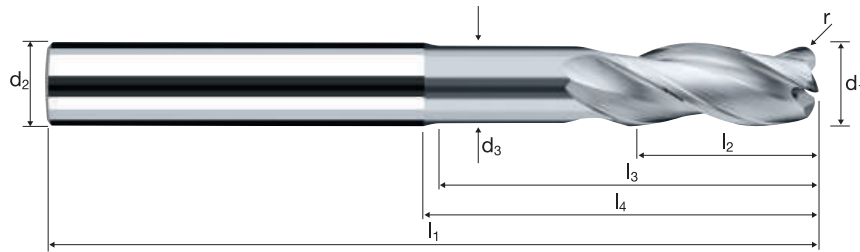
$$l_3 = 4.5 \times d_1$$

**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

Aluminium > 99%    Aluminium Alloy    Aluminium Cast    Cu Copper    Plastic Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento	Articolo	Codice-ø								8677
		8577		178								8577
												PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r 0/+0.03	α	z		
178	3.00	6.00	2.80	57	6.60	13.50	16.83	0.200	5.3°	3	43,80	
218	4.00	6.00	3.70	60	9.00	18.00	20.54	0.200	3.0°	3	43,80	
258	5.00	6.00	4.60	63	11.00	22.50	24.22	0.200	1.4°	3	43,80	
180	3.00	6.00	2.80	57	6.60	13.50	16.83	0.500	5.3°	3	43,80	
220	4.00	6.00	3.70	60	9.00	18.00	20.54	0.500	3.0°	3	43,80	
260	5.00	6.00	4.60	63	11.00	22.50	24.22	0.500	1.4°	3	43,80	
300	6.00	6.00	5.50	65	13.50	27.00	28.85	0.500	0.0°	3	43,80	
388	8.00	8.00	7.40	76	18.00	36.00	38.37	0.500	0.0°	3	43,80	
448	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	0.500	0.0°	3		
302	6.00	6.00	5.50	65	13.50	27.00	28.85	1.000	0.0°	3	54,60	
391	8.00	8.00	7.40	76	18.00	36.00	38.37	1.000	0.0°	3	54,60	
450	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	1.000	0.0°	3	76,80	
501	12.00	12.00	11.00	105	27.00	54.00	57.71	1.000	0.0°	3	76,80	
608	16.00	16.00	15.00	125	36.00	72.00	76.27	1.000	0.0°	3	76,80	
455	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	2.000	0.0°	3	97,20	
505	12.00	12.00	11.00	105	27.00	54.00	57.71	2.000	0.0°	3	97,20	
611	16.00	16.00	15.00	125	36.00	72.00	76.27	2.000	0.0°	3	97,20	
683	20.00	20.00	19.00	145	44.00	90.00	94.77	2.000	0.0°	3	158,40	
											158,40	



# Frese toriche E-Cut Alu

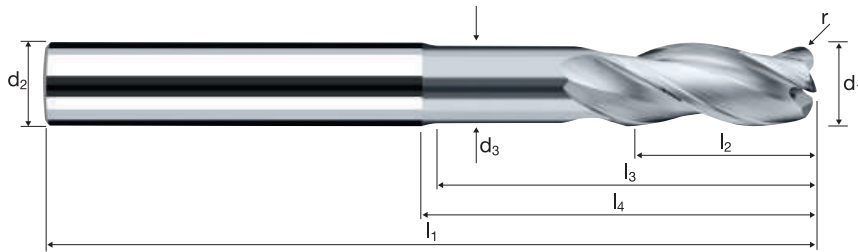
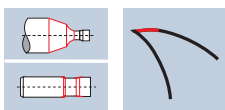
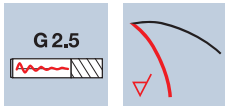
A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga, scarico

Performance **P**

$l_2=2.2 \times d_1$

$l_3=4.5 \times d_1$

HM  
MG10  $\lambda$  34°  
 $\gamma$  24°



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

Aluminium > 99%    Al Aluminium Alloy    Al Aluminium Cast    Cu Copper    Plastic Thermoplast

Ø Code	$d_1$ e8	$d_2$ h5	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$r$ 0/+0.03	$\alpha$	$z$	8677	
											8577	
Esempio: N° Ordine											PREZZO PROMO	
Rivestimento    Articolo    Codice-Ø			8577		507							
507	12.00	12.00	11.00	105	27.00	54.00	57.71	3.000	0.0°	3	158,40	
613	16.00	16.00	15.00	125	36.00	72.00	76.27	3.000	0.0°	3	235,20	
685	20.00	20.00	19.00	145	44.00	90.00	94.77	3.000	0.0°	3	235,20	

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione lunga, scarico



$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

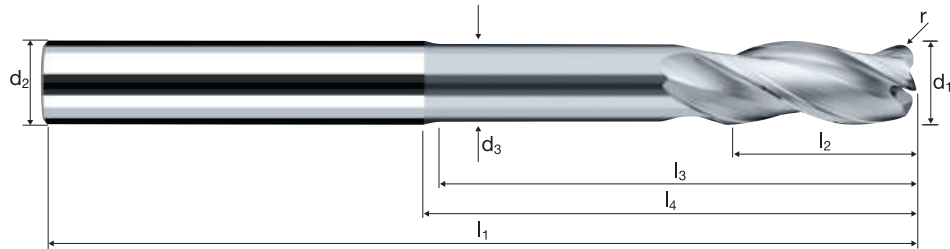
$$l_3 = 5.6 \times d_1$$

**HM**  
**MG10**

$\lambda$  **34°**  
 $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

Aluminium > 99%    Al Aluminium Alloy    Al Aluminium Cast    Cu Copper    Plastic Thermoplast

Esempio: N° Ordine		Rivestimento		Articolo		Codice-ø						8687
				<b>8587</b>		<b>178</b>						8587
												PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r 0/+0.03	α	z		
178	3.00	6.00	2.80	60	6.60	16.80	20.13	0.200	4.5°	3		49,20
218	4.00	6.00	3.70	65	9.00	22.50	25.04	0.200	2.5°	3		49,20
258	5.00	6.00	4.60	68	11.00	28.00	29.72	0.200	1.2°	3		49,20
180	3.00	6.00	2.80	60	6.60	16.80	20.13	0.500	4.5°	3		49,20
220	4.00	6.00	3.70	65	9.00	22.50	25.04	0.500	2.5°	3		49,20
260	5.00	6.00	4.60	68	11.00	28.00	29.72	0.500	1.2°	3		49,20
300	6.00	6.00	5.50	73	13.50	34.00	35.85	0.500	0.0°	3		49,20
388	8.00	8.00	7.40	84	18.00	45.00	47.37	0.500	0.0°	3		49,20
448	10.00	10.00	9.20	100	22.00	56.00	59.01	0.500	0.0°	3		49,20
302	6.00	6.00	5.50	73	13.50	34.00	35.85	1.000	0.0°	3		61,80
391	8.00	8.00	7.40	84	18.00	45.00	47.37	1.000	0.0°	3		61,80
450	10.00	10.00	9.20	100	22.00	56.00	59.01	1.000	0.0°	3		87,00
501	12.00	12.00	11.00	117	27.00	67.50	71.21	1.000	0.0°	3		87,00
608	16.00	16.00	15.00	144	36.00	90.00	94.27	1.000	0.0°	3		87,00
455	10.00	10.00	9.20	100	22.00	56.00	59.01	2.000	0.0°	3		110,40
505	12.00	12.00	11.00	117	27.00	67.50	71.21	2.000	0.0°	3		110,40
611	16.00	16.00	15.00	144	36.00	90.00	94.27	2.000	0.0°	3		110,40
683	20.00	20.00	19.00	169	44.00	112.00	116.77	2.000	0.0°	3		179,40
												179,40

# Frese toriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione lunga, scarico



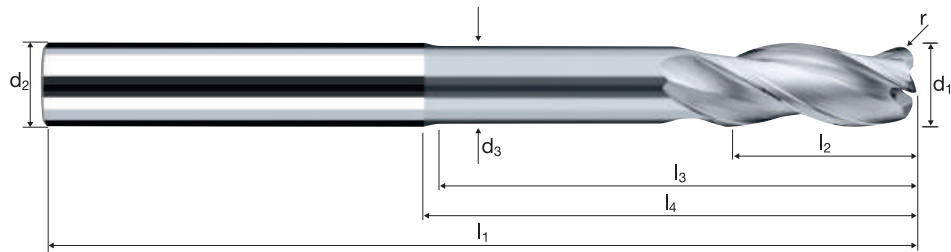
$l_2 = 2.2 \times d_1$

$l_3 = 5.6 \times d_1$

**HM**  $\lambda$  **34°**  
**MG10**  $\gamma$  **24°**

**G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	
--	--	--	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--	--------------	------------------------	--

Esempio: N° Ordine		Rivestimento		Articolo		Codice-Ø						8687
				<b>8587</b>		<b>507</b>						8587
												PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r 0/+0.03	α	z		
507	12.00	12.00	11.00	117	27.00	67.50	71.21	3.000	0.0°	3	<b>179,40</b>	
613	16.00	16.00	15.00	144	36.00	90.00	94.27	3.000	0.0°	3	<b>266,40</b>	
685	20.00	20.00	19.00	169	44.00	112.00	116.77	3.000	0.0°	3	<b>266,40</b>	

# Frese cilindriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione normale, scarico corto



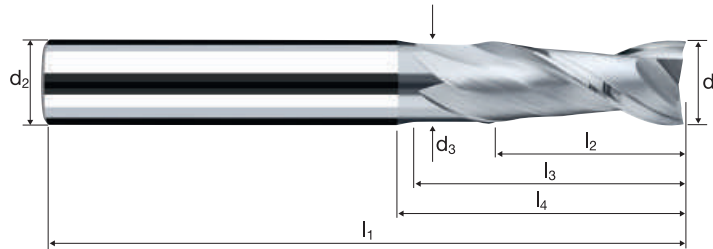
$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

$$l_3 = 3.0 \times d_1$$

**HM**  $\lambda$  **34°**  
**MG10**  $\gamma$  **24°**

**90°** **G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

Material selection bar: **Al** Aluminium > 99%, **Al** Aluminium Alloy, **Al** Aluminium Cast, **Cu** Copper, **Plastic** Thermoplast

Esempio: N° Ordine										<b>8661</b>
Rivestimento Articolo Codice-ø										<b>8561</b>
										<b>PREZZO PROMO</b>
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	α	z	
100	1.00	6.00	0.95	50	2.20	3.00	8.41	16.8°	2	<b>35,80</b>
140	2.00	6.00	1.90	51	4.40	6.00	10.18	11.4°	2	<b>35,80</b>
180	3.00	6.00	2.80	54	6.60	9.00	12.33	7.2°	2	<b>34,70</b>
220	4.00	6.00	3.70	54	9.00	12.00	14.54	4.2°	2	<b>34,70</b>
260	5.00	6.00	4.60	57	11.00	15.00	16.72	2.0°	2	<b>34,70</b>
300	6.00	6.00	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.0°	2	<b>34,70</b>
391	8.00	8.00	7.40	63	18.00	24.00	26.37	0.0°	2	<b>43,20</b>
450	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	0.0°	2	<b>60,60</b>

# Frese cilindriche E-Cut Alu

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga, scarico



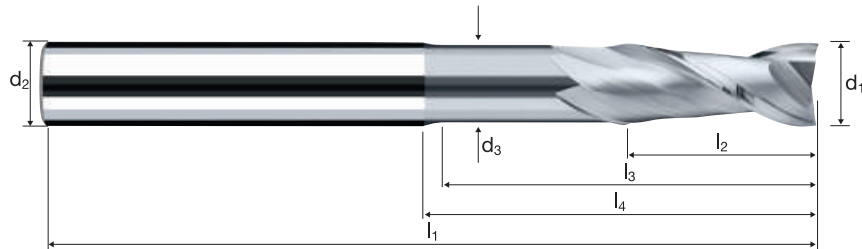
$$l_2 = 2.2 \times d_1$$

$$l_3 = 4.5 \times d_1$$

**HM**  $\lambda$  **34°**  
**MG10**  $\gamma$  **24°**

**90°** **G 2.5**

**Vario**



Sgrossatura

Finitura



ReTool®

Al Aluminium > 99% | Al Aluminium Alloy | Al Aluminium Cast | Cu Copper | Plastic Thermoplast

Esempio: N° Ordine										8671
Rivestimento Articolo Codice-ø										8571
										PREZZO PROMO
Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	α	z	
100	1.00	6.00	0.95	51	2.20	4.50	9.91	14.4°	2	43,80
140	2.00	6.00	1.90	54	4.40	9.00	13.18	8.9°	2	43,80
180	3.00	6.00	2.80	57	6.60	13.50	16.83	5.3°	2	42,00
220	4.00	6.00	3.70	60	9.00	18.00	20.54	3.0°	2	42,00
260	5.00	6.00	4.60	63	11.00	22.50	24.22	1.4°	2	42,00
300	6.00	6.00	5.50	65	13.50	27.00	28.85	0.0°	2	42,00
391	8.00	8.00	7.40	76	18.00	36.00	38.37	0.0°	2	52,80
450	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	0.0°	2	73,80