

PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022

passion
for precision

fraisa



tecnologie e servizi industriali

FRAISA E-Cut – Il programma compatto

Per una truciolatura ad alto rendimento facilitata!

PROMO-
ZIONE



Frese cilindriche E-Cut

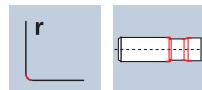
A taglienti lisci, esecuzione normale con scarico corto



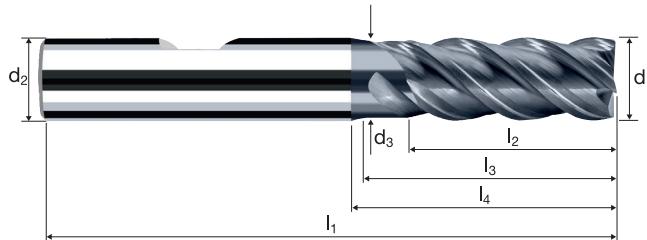
**HM
MG10**

λ 45°

γ 10°



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022





tecnologie e servizi industriali

Frese cilindriche E-Cut

A taglienti lisci, esecuzione normale con scarico corto

Base-X

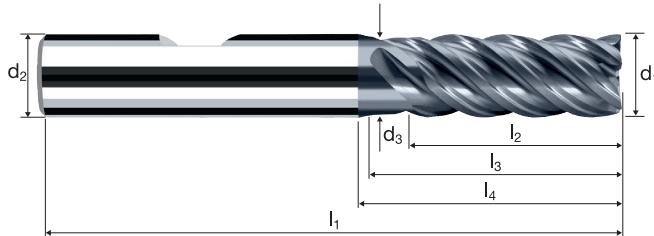
B

HM
MG10

λ 45°
 γ 10°



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022



Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm <850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel
------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--	--	-------------------	----------------	---------------------

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

Frese cilindriche E-Cut

A taglienti lisci, esecuzione normale con scarico corto

Base-X

B

HM
MG10

λ 45°

γ 10°



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022

Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm <850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel
------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--	--	-------------------	----------------	---------------------

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

Frese cilindriche E-Cut

A taglienti lisci con rompitruciolo, esecuzione medio-lunga

Base-X

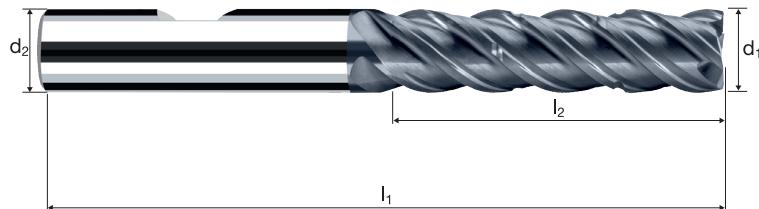
B

HM
MG10

λ 45°
 γ 10°



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022



Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm
<850

Rm
850-1100

Rm
1100-1300

Rm
1300-1500

HRC
48-56

Inox
Stainless

Ti
Titanium

**GG(G)
Tool Steel**

* solo senza rompitruciolo

*Prezzo promozionale netto

Frese cilindriche E-Cut

A taglienti lisci con rompitruciolo, esecuzione medio-lunga

Base-X

B

HM
MG10

λ 45°

γ 10°



Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022

Rm
<850

Rm
850-1100

Rm
1100-1300

Rm
1300-150

HRC
48-56

1

Inox
Stainless

Ti
Titanium

**GG(G)
Tool Steel**

* solo senza rompitruciolo

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

Frese cilindriche E-Cut

A taglienti lisci con rompitruciolo, esecuzione medio-lunga

Base-X

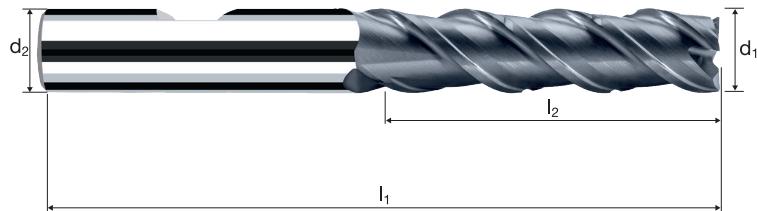
B

HM
MG10

λ 45°
 γ 10°



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022



Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm
<850

Rm
850-1100

Rm
1100-1300

Rm
1300-1500

HRC
48-56

Inox
Stainless

Ti
Titanium

**GG(G)
Tool Steel**

* solo senza rompitruciolo

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

Frese cilindriche E-Cut

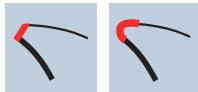
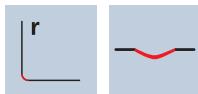
A taglienti lisci con rompitruciolo, esecuzione extralunga 5.2xd

B

HM
MG10 λ 45°
 γ 10°

λ 45°

10°



A technical drawing of a spiral drill. The tool has a cylindrical shank on the left and a fluted, helical cutting head on the right. Two parallel vertical dimension lines are shown: one on the left labeled d_2 indicating the diameter of the shank, and one on the right labeled d_1 indicating the diameter of the helical head. A horizontal dimension line below the shank is labeled l_1 , representing the length of the shank. Another horizontal dimension line below the helical head is labeled l_2 , representing the axial length of the helical flute.

Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm <850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel
------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--	--	-------------------	----------------	---------------------

* solo senza rompitruciolo

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

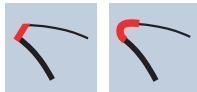
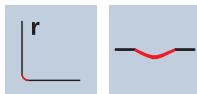
Frese cilindriche E-Cut

A taglienti lisci con rompitruciolo, esecuzione extralunga 5.2xd

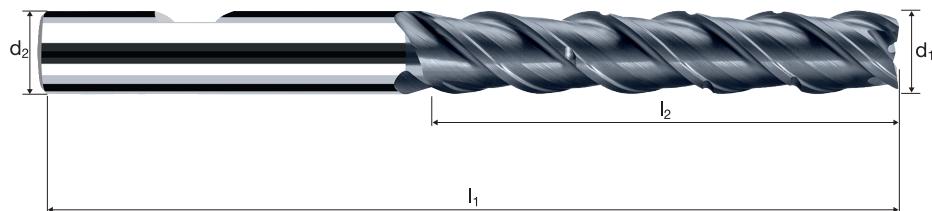
Base-X

HM
MG10

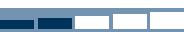
λ 45°
 γ 10°



PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022



Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm <850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel
------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--	--	-------------------	----------------	---------------------

* solo senza rompitruciolo

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

Frese cilindriche E-Cut

Finitura, esecuzione normale

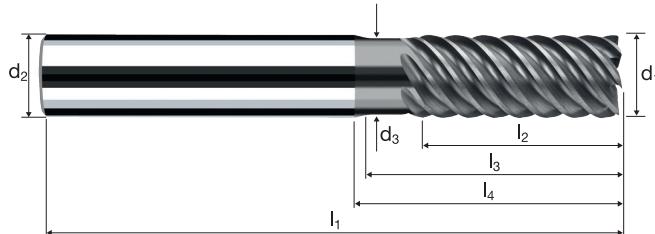
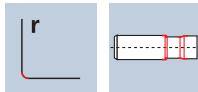
Base-X

PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022

HM λ 55°
MG10 γ 10°

λ 55°

γ 10°



Sgrossatura

Finitura



Rm
<850

Rm
350-1100

Rm
350-1100

Rm
350-1100

Rm Rm
1100-1300 1300-1500

H
4

HRC
48-56

10

Inox
Stainless

Ti

Ti
taniu

GG(G)
Tool Steel

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

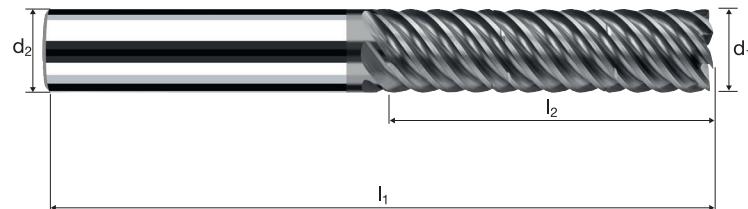
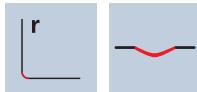
Frese cilindriche E-Cut

Finitura, esecuzione medio-lunga con rompitruciolo

Base-X
B

PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022

HM
MG10 λ 55°
 γ 10°



Sgrossatura Finitura



Rm
≤ 850

Rm
850-1100

Rm
100-1300

Rm
300-1500

RC
4-56

Inox
Stainless

Ti
Titanium

**GG(G)
Tool Steel**

* solo senza rompitruciolo

*Prezzo promozionale netto



tecnologie e servizi industriali

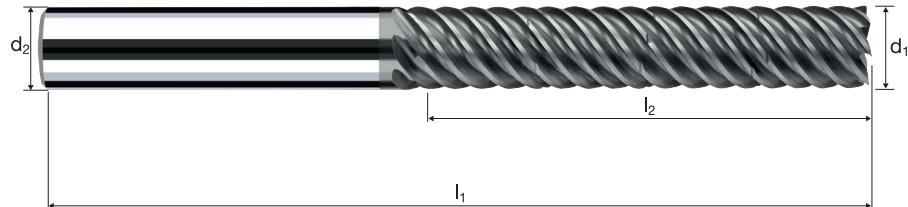
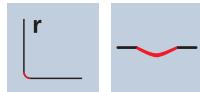
Frese cilindriche E-Cut

Finitura, esecuzione extralunga 5.2xd con rompitruciolo

Base-X

PROMOZIONE SPECIALE
VALIDA FINO AL 31.05.2022

HM
MG10 λ 55°
 γ 10°



Sgrossatura Finitura



Rm
<850

Rm
50-1100

Rm
1100-1300

Rm
300-1500

HRC
48-56

Inox
Stainless

Ti
Titanium

GG(G)
Tool Steel

*Prezzo promozionale netto